



Anwendung

Die COLM (COntec Liquid Measurement) magnetischen Füllstandsanzeiger der Serie M6300 sind speziell für mobile Anwendungen wie Lastwagen, Anhänger und Container ausgelegt worden. Sie umfassen einen speziellen Federstahl-Stoßdämpfer, der Vibrationen und Straßenstöße abfedert. Wie bei allen contec Anzeigen ist das Zifferblatt ohne Leckage oder Druckverlust, leicht austauschbar.

Konstruktionsmaterial

Das Konstruktionsmaterial wird durch eine Nummer angegeben (TRIM-Nr.), die als Zusatz zur Modellnummer spezifiziert werden sollte.



TRIM	Anzeigenkopf	Unterstützung Mittelwelle Schwimmer-Arm	Gegengewicht	Magnet	Zahnräder	Dichtung	Anwendung
00	Aluminum ASA-DIN	Edelstahl	Verzinkter Stahl	AlNiCo	Edelstahl	nicht geliefert	LPG, Ammoniak
08	Aluminum	Edelstahl	Verzinkter Stahl	AlNiCo	Edelstahl	BUNA N	LPG, Ammoniak, Brennstoffe, Öl
11	Edelstahl	Edelstahl	Verzinkter Stahl	AlNiCo	Edelstahl	Teflon gefüllte Spirale Edelstahl 304	Kältemittel, Chemikalien, LPG, NH3, CO2
12	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	AlNiCo Enclosed in 316 SS cup	Edelstahl	Teflon gefüllte Spirale Edelstahl 304	Petrochemikalien, Chemikalien
16	Edelstahl 316	Edelstahl 316	Edelstahl 316	AlNiCo Enclosed in 316 SS cup	Edelstahl 316	Teflon	Petrochemikalien, Chemikalien, Rohöl

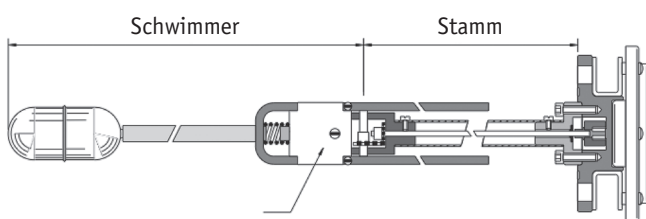
Befestigungsflansch

Anzeigenkopf	Material	Flanschgröße	Flanschumfang
contec Standard	Alu. oder Edelstahl	1/2"-13UNC oder M12	89 mm
ASA 300 Lbs R. F. 3"	Aluminum	M20 (*)	168 mm
DIN DN 80 PN 25	Aluminum	M16 (*)	160 mm

(*) Magnet wird mit ASA oder DIN Kopf geliefert, ohne Dichtung und Befestigungsflansch/Schrauben.

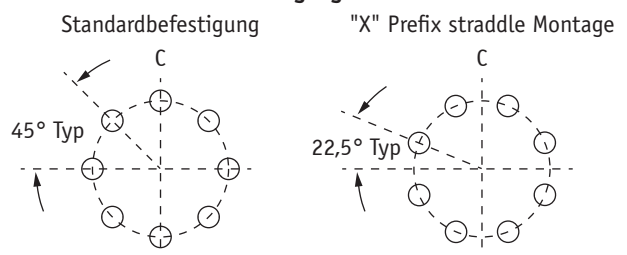
Technische Daten

Modell Nr.	Befestigung	Anzeige (5 bis 95%)	Material
6339M11	Seitlich, im Winkel bis zu ± 45°	100 mm	Wie bei der 6300 Serie TRIM 11, Stoßdämpfer Feder 631 Edelstahl
6342M11		200 mm	
6339M12		100 mm	Wie bei der 6300 Serie TRIM 12, Stoßdämpfer Feder 631 Edelstahl
6342M12		200 mm	
6339M16		100 mm	Wie bei der 6300 Serie TRIM 16, Stoßdämpfer Feder 631 Edelstahl
6342M16		200 mm	



Anschlag- und Stoßdämpfer

Befestigungsdetails



Eight 9/16" dia holes on a 3-1/2" B.C. for 1/2" studs, see MS-508 for adapter machining specifications.