

contec:

clean solutions on demand®

Luft- und Gasfilter



Entstaubungstechnik



Ölnebelabscheider



Flüssigkeitsfilter



Füllstandsmesstechnik



**Produkte und Lösungen
für die industrielle Filtration, Separation
und Füllstandsmesstechnik.**

Partnerschaftlich und fair von Anfang an. Unsere Philosophie.

Die Prinzipien, auf deren Basis wir agieren, sind so einfach wie logisch:

- Jeder einzelne Kunde steht im Zentrum unseres Interesses – unabhängig von seiner Marktstellung oder dem Volumen seines Auftrags.
- In der Beratung, in der Projektierung und im Hinblick auf unsere Produkte stehen wir für Lösungen, die höchste Ansprüche erfüllen.
- Jeder Auftrag wird sorgfältig geplant und mit einem klar definierten Ziel umgesetzt. Dabei sorgen wir durch ein schlankes Projektmanagement mit professionellen Ansprechpartnern für höchstmögliche Transparenz des Projektverlaufs. Konsequenterweise leben wir respektvolles und ehrliches Miteinander.
- Mit maximalem Teamspirit und Engagement gestalten wir das Tagesgeschäft – ganz gleich, um welche Fachdisziplin es sich handelt.

In diesem Sinne ist unser Claim „clean solutions on demand“ Anspruch und Versprechen zugleich.

Am besten, Sie finden selbst heraus, was uns sonst noch von anderen unterscheidet.
Zum Beispiel mit Ihrer Anfrage.

Starten Sie bei der Umsetzung Ihrer Ziele durch. Die contec GmbH unterstützt Sie dabei.

Wir haben uns als international tätiges Technologieunternehmen mit Sitz in Bad Honnef seit der Gründung 1972 zunehmend auf hochwertige Engineering- und Systemlösungen in den Segmenten **Luft- und Gasfiltration, Entstaubungstechnik, Ölnebelfiltration, Flüssigkeitsfiltration und Füllstandsmesstechnik** konzentriert.

Für unsere Kunden sind wir ein geschätzter und verlässlicher Partner weil:

- wir durch unsere hohe Flexibilität, von der Projektierung bis zur Fertigung, eng mit unseren Kunden optimale und technisch effiziente sowie bedarfsgerechte Lösungen erarbeiten.
- wir durch unsere langjährigen Partnerschaften und Netzwerke in der Filtrationsbranche ein breites Produktportfolio anbieten, welches nahezu alle kundenspezifischen Anforderungen abdeckt.
- wir durch über 40-jähriges Know-how industrielle Prozesse optimieren und Anlagen schützen.

contec Produkte finden Verwendung in vielfältigen Industriebereichen, darunter Energiewirtschaft, Öl und Gas, Chemie, Labortechnik, Lebensmitteltechnik, Schiffsbau, Wasseraufbereitung, Prozess- und Verfahrenstechnik, Automotive und Nutzfahrzeuge.

Rechnen Sie mit uns. Mit hoher Beratungs- und Produktqualität in der sich die Erfahrung vieler Jahre bündelt. Mit einem partnerschaftlichen und sachkompetenten Dialog, mit bedarfsgerechter Planung sowie professioneller und pünktlicher Abwicklung.

INDEX

Luft- und Gasfilter	Seite 4
Entstaubungstechnik	Seite 6
Ölnebelabscheider	Seite 8
Anwendungsbeispiele	Seite 11
Flüssigkeitsfilter	Seite 12
Füllstandsmesstechnik	Seite 14





Anwendungsbereiche

- Abscheidung von Partikeln, Stäuben, Aerosolen, Tröpfchen
- Eliminierung von Dämpfen, störender Gasanteile, Trocknung von Gasen
- Abscheidung von Öl, Kondensat und Feststoffen aus Druckluft
- Abscheidung von Ölnebel aus der Abluft ölgeschmierter Vakuumpumpen und Tanksysteme
- Filter zum Schutz von Gasanalysesystemen, Pumpen, Gebläsen, Ventilatoren etc.
- Filter, Adsorber und Katalysatoren zur Aufbereitung von Vergleichsgasen in der Gasanalytik
- Aufbereitung von Prozessgasen

Lieferprogramm

- Ansaug- und Abluftfilter
- Partikel- und Koaleszenzfilter
- Fein- und Grobfilter
- Tiefen- und Oberflächenfilter
- Bypassfilter
- Hochdruck- und Hochtemperaturfilter
- Adsorber und -patronen
- Katalysatoren und Null-Luft-Generatoren
- Chemisch hochbeständige Filter
- Beheizbare Filter
- Schnellwechselfilter
- Einwegfilter für Schlauchleitungen
- Wassersperrfilter
- Null-Luft-Generatoren



contec-Lösungen für die Reinigung von Luft und Gasen.

Wissenswertes

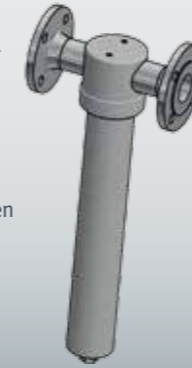
Durch unsere langjährige Zusammenarbeit mit Headline Filters GmbH bieten wir eine breite Palette von Standard-Filtern an, die eine Vielzahl von Anwendungen abdecken. Daneben entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Filterlösungen. Profitieren Sie von kurzen Lieferzeiten und marktgerechten Preisen.

contec Luft- und Gasfiltergehäuse erhalten Sie für alle Industriestandards aus Edelstahl, Aluminium oder diversen Kunststoffen. Dadurch können die Filtergehäuse und -elemente bei hohen Drücken, Temperaturen und aggressiven Medien eingesetzt werden.

Sie möchten die bestmögliche technische Lösung? Wir beraten Sie gerne. Sprechen Sie uns an.

1. Sonderkonstruktionen

- Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen Ihr Spezial-Filtergehäuse aus allen handelsüblichen Materialien
- Geringes Totvolumen, kleinste Einbauverhältnisse und anspruchsvolle Bedingungen wie z.B. Temperatur, hoher Druck oder aggressive Medien
- Druckprobe, Dichtheitsprüfung bis zur TÜV-Einzelabnahme
- Neuentwicklungen, Nachbauten und Weiterentwicklungen
- Spezial-Filterelemente und -gehäuse für OEM



2. Ansaug- und Abluftfilter

- Abluftfilter für ölgeschmierte Vakuumpumpen
- Pumpenschutz
- Ansaugfilter für Ventilatoren und Gebläse
- Be- und EntlüftungsfILTER
- Anschlüsse von 1/8" bis DN 100
- Durchsatz bis zu 765 m³/h
- Gehäuse aus Edelstahl, Aluminium oder Kunststoff



3. Einwegfilter und -adsorber für Schlauchleitungen

- Gehäuse aus PA oder PVDF
- Inlinefilter in verschiedenen Größen
- Wassersperre
- Filtereinsätze aus Glasfaser, PE, PTFE, Edelstahl etc.
- Befüllt mit Sorbentien wie Aktivkohle, Silikagel, Molekularsieb etc.
- Anschlüsse für 4, 6 und 12 mm Schlauch oder Gewindeanschlüsse 1/8", 1/4" und M5
- Diverse Steckverbinder und Schlauchverschraubungen lieferbar



4. Filtergehäuse aus Edelstahl

- Filtergehäuse aus Edelstahl, Hastelloy, Monell und Titan
- Transparente Ausführung mit Glaszylinder
- Optische oder elektrische Differenzdrucküberwachung optional
- Anschlüsse 1/8" bis 2"
- Hochdruckgehäuse bis 1.300 bar
- Hochtemperatur bis 500°C
- Beheizbare Filtergehäuse mit und ohne Begleitheizung
- Membranfiltergehäuse
- Inline-Filtergehäuse mit und ohne Bypass
- Automatische Ablässe und Kondensatablassbehälter



5. Filtergehäuse aus Aluminium

- Typische Druckluftfilter mit manuellem oder automatischem Kondensatablass
- Optional mit Differenzdruckanzeige
- Filtergehäuse komplett Aluminium (schwarz eloxiert) oder mit transparentem Nylon-Sumpf
- Anschlüsse von 1/8" bis 2"



6. Filtergehäuse aus Kunststoff

- Gehäuse aus PA, PP, PVDF, PTFE und PTFE/Glas
- Filtersümpfe, zum Teil in transparenter Ausführung
- Anschlüsse 1/8" bis 1"
- Maximaldruck bis 7 bar
- Temperaturbeständig bis 150°C



7. Filterelemente aus Glasfaser

- Borosilikat-Mikrogasfaser, ein- oder zweilagig
- Sehr geringer Differenzdruck, hoher Durchsatz
- Koaleszenz- und Partikelfilter in unterschiedlichen Feinheitsgraden
- Abscheiderate Tröpfchen 0,1 µm aus Gas: 75% bis 99,99%
- Abscheiderate Partikel 0,1 µm aus Gas: 75% bis 99,99998%
- Hervorragende chemische Beständigkeit mit PVDF-Binder
- Temperaturbeständig bis 500 °C mit Silikat-Binder



8. Alternative Filterelemente

- Porös gesintertes PTFE - hochbeständig und inert
- Porös gesintertes Polyethylen
- Glasfaserelemente mit angesintertem PE Typ Polyglas®
- Edelstahl-Siebelelemente - regenerierbar und für hohe Differenzdrücke
- Nylon-Siebelelemente
- Aktivkohle-Elemente
- PP-Meltblown
- Adsorberpatronen



9. Adsorberbehälter, Sorbentien und Katalysatoren

- 8 verschiedene Baureihen mit Behältergrößen von 25 ml bis 3,6 l Volumen
- Behälter aus Plexiglas, PVC oder Aluminium
- Größere Behälter aus PP oder PVDF
- Diverse Sorbentien oder Katalysatoren





Anwendungsbereiche

- Chemieanlagen
- Kunststoff- und Metallverarbeitung
- Glasverarbeitung
- Gummi- und Textilindustrie
- Holzindustrie und Schreinereien
- Waschmittelindustrie
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Futter- und Düngemittelindustrie
- Steine und Erden
- Gießereien
- Sandstrahlanlagen
- Recycling-Anlagen

Absaug- und Filteranlagen

- Patronenfilter
- Schlauchfilter
- Zyklone
- Ventilatoren und Klärgasgebläse
- Rohrsysteme in Eigenfertigung
- Schlüsselfertige Anlagen
- Filterelemente und Filterschläuche

contec-Lösungen für die Absaugung von trockenen Stäuben.

Wissenswertes

Seit der Übernahme der Glander und Bensberg Entstaubungstechnik GmbH bieten wir über unser Tochterunternehmen Glantec GmbH nun auch Industrieanlagen und Komponenten für die Absaugung von trockenen Stäuben an. Diese Absaug- und Filteranlagen sind konzipiert für alle Maschinen im zerspanenden Bereich nach MAK und TRK. Mit Abscheideraten bis zu 99,9% werden selbst kleinste Partikel aus Rohgasen abgeschieden.

Seit über 50 Jahren bauen und konstruieren wir Komponenten zur Luftreinhaltung.

Neben unserer Standard-Produktpalette stellen wir nach Kundenspezifikation komplexe technische Systeme für den Bereich der Entstaubungstechnik her. Selbstverständlich fertigen wir druckstoßfeste Ausführungen nach ATEX und TA Luft.

Als Zubehör zu unseren Anlagen bieten wir Rührwerke, Deflektorhauben, Doppelpendelklappen, Schneidwerke, Differenzdruckanzeiger, Zellenradschleusen, nachgeschaltete Absolutfilter (H13/H14), Schalldämpfer, Kompensatoren und Drosselemente an.



1. Patronenfilter

Kompakte Baureihe mit großer Filterfläche auf kleinstem Raum. Die Patronenfilter können auf Kundenwunsch, je nach Anwendung, aus verschiedenen Materialien und mit verschiedenen Anschlüssen gefertigt werden.

Eigenschaften:

- Kompakte Bauweise
- Lange Standzeit
- Einfache Bedienung
- Abscheiderate von 99,9%
- Filterfeinheiten bis 10 µ
- Gehäuse aus C-Stahl lackiert
- Filterelemente aus Polyesternadelfilz, Polypropylen, Nomex®, Sonderbeschichtungen
- Durchsätze bis 12.000 m³/h
- Luftleistung bis 60.000 m³/h

Optionen:

- Ventilsteuerung
- Automatische Puls-Jet Abreinigung
- Schaltschrank
- Nachgeschalteter Absolutfilter (H13/H14)
- Schallschutzelement
- Rohgasleitung
- Reingasleitung



4. Abscheider und Absauganlagen

Rotations-, Vor- und Schwerkraftabscheider (z. B. Zyklone) für Bearbeitungsmaschinen mit hohem Staubanfall und/oder groben Staubpartikeln.

Eigenschaften:

- Wartungsarm
- Kompakt
- Kostengünstig
- Material C-Stahl lackiert
- Durchsätze bis 4.000 m³/h
- Filterfeinheiten bis 100 µ
- Anschlüsse bis DN250

Optionen:

- Rührwerk
- Schneidwerk
- Zellenradschleuse
- Big-Bag Halterung



2. Schlauchfilter

Baureihe mit großer Filterfläche für hohe Abscheideleistung – ideal geeignet für Maschinenabsaugungen. Schlauchfilter dienen der Abscheidung von schwer abreinigbaren und voluminösen Partikeln sowie trockenen Stäuben aus Rohgas nach MAK und TRK.

Eigenschaften:

- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Lange Standzeit
- Einfache Bedienung
- Abscheiderate bis 99,9%
- Filterfeinheiten bis 10 µ
- Temperaturen bis 160 °C
- Gehäuse aus C-Stahl lackiert
- Filterelemente aus Polyesternadelfilz, Nomex®, Polypropylen oder Sonderbeschichtungen
- Durchsätze bis 12.000 m³/h
- Anschlüsse DN100 - DN500

Optionen:

- Ventilsteuerung zur automatischen Abreinigung
- Schaltschrank
- Nachgeschalteter Absolutfilter (H13/H14)
- Schallschutzelement
- Rohgasleitung
- Reingasleitung



3. Ventilatoren

Radialventilatoren zur Förderung von Luftströmen bei Nieder-, Mittel- und Hochdruckanwendungen.

Niederdruckbereich 600 - 1500 Pa:

Abmung von Arbeitsplätzen und Kabinen sowie Belüftung von Arbeitsräumen

Mitteldruckbereich 1200 - 4000 Pa:

Abmung hinter Patronen- oder Schlauchfiltern

Hochdruckbereich 4000 - 8000 Pa:

Punktueller Absaugung und Förderung von Klärgasen

Eigenschaften:

- Material C-Stahl, Edelstahl oder Aluminium
- Durchsätze von 600 - 40.000 m³/h
- Anschlüsse DN100 - DN500

Optionen:

- Direktantrieb
- Riementrieb
- Kupplungstrieb
- FU-Betrieb
- Rohgasleitung
- Reingasleitung



5. Filterpatronen und Filterschläuche

Nadelfilze zur effektiven Partikelabscheidung und Abscheidung staubhaltiger Medien – ideal geeignet für Maschinenabsaugungen im zerspanenden Bereich bei erhöhtem Staub- und Schmutzaufkommen, in Druck- oder Unterdrucksystemen. Abscheidung feinsten Partikel und trockener Stäube.

Eigenschaften:

- Hohe Durchsätze bei niedrigem Druckverlust
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Lange Lebensdauer
- Leichter Filterwechsel
- Sehr gute Filtrationseigenschaften und Abscheideraten bis zu 99,9%
- Filterfeinheiten bis 0,1 µ (Absolutfilter), einstufig Klasse M, zweistufig Klasse H13/H14
- Automatische Abreinigung möglich (pneumatisch oder durch Abrütteln)
- Material Edelstahl (Gestrick, Maschengewebe), Polyesternadelfilz, Polypropylen, Polyamid, Nomex® oder Sonderbeschichtungen

Optionen:

- Mit Gewinde
- Mit Metallkappen
- Mit Lochblechstützkorb innen oder außen
- Sonderanfertigung nach Kundenwunsch





Fakten und Zahlen

Unsere Ölnebelabscheider (COMS) erfüllen alle gesetzlichen Auflagen und liegen deutlich unter dem Grenzwert der TA Luft. Die eingesetzten Filterelemente weisen einen Abscheidegrad von 99,98% aus.

Der Restölgehalt in der Reinluft liegt nachweislich unter $0,1 \text{ mg/m}^3$ und enthält keine Partikel zwischen $0,2 \mu\text{m}$ und $0,9 \mu\text{m}^*$.

Anwendungsbereiche

- Schmieröltanks von Turbinen
- Gas- und Dampfturbinen
- Turbokompressoren und Turbomaschinen
- Gas- und Dieselmotoren
- Vakuumpumpen
- Rotationsmaschinen
- Großverdichter
- Kurbelwellengetriebe
- Generatoren
- Sonstige Anlagen mit Ölsystemen

Aufgaben

Technische Aufgabe:

- Filtration, Separation und nahezu 100%ige Rückgewinnung von qualitativ hochwertigem Schmieröl einschließlich aller Additive

Betriebstechnische Aufgabe:

- Vermeidung von Leckagen und das Ausreten von Ölnebel (z.B. an Lagerungen) durch den vom Filtersystem erzeugten leichten Unterdruck im System

Umwelttechnische Aufgabe:

- Hochleistungsfilter verhindern, dass Ölnebel in die Atmosphäre abgegeben wird
- Reduzierung der Emissionswerte auf $< 1 \text{ mg/m}^3$, damit deutliche Unterschreitung der Richtlinie TA Luft und nachhaltiger Schutz der Umwelt

Standardausführungen

- Alle Kompaktbaureihen mit Filtergehäuse aus Baustahl, komplett feuerverzinkt und außen lackiert
- Innenteile aus Aluminium
- Filterelemente aus Glasfaservlies mit anorganischem Binder
- Verdichtermotor 230/400 V, 50 Hz, Schutzart IP 55

Sonderausführungen

- Explosionsgeschützte Varianten/ATEX
- Ex-Schutzausführung
- Ex-druckfest
- Sonderspannungen
- Ohne Seitenkanalverdichter
- Projektspezifische Prozessanschlüsse
- Werkstoffe: C-Stahl, Edelstahl 304/304L und 316L
- Sonderlackierungen, z.B. für Off-Shore Anwendungen

1. COMS-Kompaktbaureihe Typ 180/435 bis 2.200/630

- $24 \text{ Nm}^3/\text{h}$ bis $255 \text{ Nm}^3/\text{h}$ bei 50 Hz
- ATEX-Ausführung für Anwendungen bis Zone 2 (3/3G)
- Platzsparende Bauweise durch komplett auf den Deckel montierte Motor-/Gebläseeinheit



contec-Lösungen für die Absaugung und Filtration von Ölnebel.

Wissenswertes

Ölnebelabscheider von contec überzeugen durch hohe Effizienz, kompakte Bauweise und minimalen Wartungsaufwand. Darauf können Sie sich verlassen:

- Annähernd 3.000 verkaufte COMS-Einheiten im weltweiten Einsatz
- Zugelassene Ölnebelabscheider auf Anlagen von Siemens, MAN Diesel & Turbo, Dresser Rand, Mitsubishi, Hitachi, Toshiba, GE, Alstom u.v.a.
- Baukastensystem erlaubt einfache konstruktive Anpassung an die jeweilige Anwendung
- Schnelle und langjährige Versorgung mit Ersatzteilen
- Lange Standzeiten und einfacher Wechsel der Filterelemente
- Automatische Ölrückführung mit Schauglas
- Umwelttechnikpreis 1990
- Projektspezifische Planung und Entwicklung
- Zahlreiche Optionen

Sie möchten die bestmögliche technische Lösung erhalten? Von der Planung über die Dauer des gesamten Projektes bis hin zum gewünschten Resultat arbeiten wir eng mit Ihnen zusammen!

Bildnachweis:
Mit freundlicher Genehmigung der
Gesellschaft für OELTECHNIK mbH

2. COMS-Baureihe mit Seitengebläse Typ 180/435-M04 bis 9.200/762-M04

- $24 \text{ Nm}^3/\text{h}$ bis $1.200 \text{ Nm}^3/\text{h}$ bei 50 Hz
- ATEX-Ausführung für Anwendungen bis Zone 1 innen und außen (2/2G)
- Kompakter Rahmenaufbau für spezielle Zone 1-Verdichtergebläse und schwerere Motor-/Gebläseeinheiten



3. COMS-Baureihe mit Fremdluftumgehung

- Handventil zur Beimischung von systemimmanenter gereinigter Abluft zur Regelung des Unterdrucks
- Speziell für Anwendungen in Zone 1-Umgebung oder bei stark verschmutzter oder belasteter Umgebungsluft



4. COMS-Baureihe mit Bypass

- Kompletter Bypass mit integrierter Rückschlagklappe
- Der normalerweise am Schmieröltank angebrachter Bypass wird im System kompakt integriert
- „Not“-Bypass zur Vermeidung von Überdruck im Schmierölsystem bei Systemausfall



*Gemäß Test Institut für Energie- und Umwelttechnik e.V. (IUTA), Duisburg in Anlehnung an die ISO 12500-1:2007.

5. COMS-Baureihe mit Doppelgebläse

- Redundante Motor-/Gebläseeinheit auf einer speziellen Rahmenkonstruktion
- Motor-/Gebläseeinheiten können unabhängig voneinander durch Kugelhähne und Rückschlagklappen gesteuert werden
- Motor-/Gebläseeinheit kann durch die Kugelhahnventile problemlos entkoppelt und ausgebaut werden
- Einfache Wartung durch spiegelbildlichen Aufbau



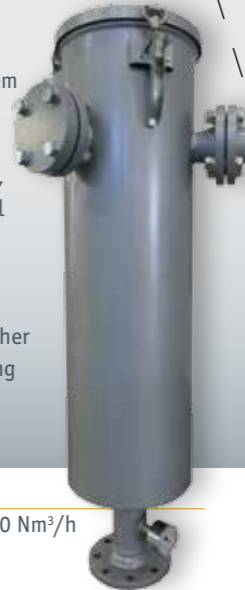
7. COMS-Baureihe ohne Motor-/Gebläseeinheit

- Filtration und Separation von Ölnebel bei Schmierölsystemen, in denen ein Überdruck herrscht



8. COMS-Baureihe mit Ejektor

- Vier COMS-Typen mit Durchsätzen bis max. 100 Nm³/h
- Optional mit Filterregler inkl. Manometer zur Einstellung des optimalen Betriebsdrucks bis 6 bar
- C-Stahl-Variante, Ejektor aus eloxiertem Aluminium
- Edelstahl-Variante, 304/304L oder 316L, Ejektor aus Edelstahl 304/304L
- Druckluftanschluß G 3/8" IG
- Druckluftantrieb, daher problemslose Nutzung in Ex-Bereichen Zone 1 und 2



Die technischen Daten der contec Ölnebelabscheider

Zurzeit stehen 16 Standardtypen mit Gebläsedurchsätzen von 8 Nm³/h bis 1.200 Nm³/h bei 50 Hz-Betrieb und -60 mbar Δp zur Verfügung.

COMS- Typ	100/138*	100/154*	200/423*	200/448*
Durchsatz	8 - 15 Nm ³ /h	15 - 30 Nm ³ /h	30 - 70 Nm ³ /h	70 - 100 Nm ³ /h
Druckluftbedarf	0 - 1.000 NL/min	0 - 1.000 NL/min	0 - 2.200 NL/min	0 - 2.200 NL/min

COMS-Typ	180/435	300/935	550/980	1.500/980	2.200/630	3.000/630	3.000/762	4.000/630	5.500/762	7.500/762	8.000/762	9.200/762
Durchsatz	24 Nm ³ /h	50 Nm ³ /h	110 Nm ³ /h	190 Nm ³ /h	255 Nm ³ /h	360 Nm ³ /h	340 Nm ³ /h	480 Nm ³ /h	600 Nm ³ /h	710 Nm ³ /h	950 Nm ³ /h	1.200 Nm ³ /h
Motorleistung	0,18 kW	0,37 kW	0,75 kW	1,10 kW	2,20 kW	2,20 kW	3,00 kW	3,00 kW	4,00 kW	5,50 kW	9,20 kW	11,00 kW

* Ejektoren

6. COMS-Baureihe mit Schwenckdeckel

- Nur für Kompaktbaureihen, speziell für Typ 1.500/980 und Typ 2.200/630
- Speziell entwickelter mechanischer Exzenter Lifter
- Leichtes Anheben des Filterdeckels und Austauschen der Filterelemente, speziell wenn kein Hallenkran vorhanden ist oder eingesetzt werden kann



9. Validierung von Filterelementen

contec-Ölnebelabscheider erfüllen alle gesetzlichen Auflagen und liegen deutlich unter dem Grenzwert der TA Luft. Die eingesetzten Filterelemente weisen einen Abscheidegrad von 99,98% aus. Der Restölgehalt in der Reinaluft liegt nachweislich unter 0,1 mg/m³ und enthält keine Partikel zwischen 0,2 µm und 0,9 µm**.



**Gemäß Test Institut für Energie- und Umwelttechnik e.V. (IUTA), Duisburg in Anlehnung an die ISO 12500-1:2007.

contec-Produkte im Einsatz

Luft- und Gasfilter



Ölfreie Abluft ölgedichteter Vakuumpumpen

Die Herausforderung:

Bei der Produktion von Windkraft-rädern ist die Abluft von ölgedichteten Vakuumpumpen mit einem feinen, stabilen Öl-Aerosol angereichert. Eine Beseitigung dieser Schadstoffe ist unbedingt erforderlich, da diese gesundheits- und umweltschädlich sind.

Die Lösung:

Koaleszenzfilter von contec beseitigen bis zu 99,99% dieser Aerosole bei geringem Druckverlust und langer Standzeit, da nur Festpartikel die Elemente langsam zusetzen. Das durch den Filter aufgefangene, gereinigte und gesammelte Öl kann wiederverwendet und den Pumpen zurückgeführt werden.



Vakuumpumpenfilter Typ 447

Entstaubungstechnik



Patronenfilter bei der Produktion von Bremsbelägen

Die Herausforderung:

Beim Herstellungsprozess von Bremsbelägen kommt es an verschiedenen Stellen zu Staubeentwicklungen, speziell beim Vermischen der Grundmaterialien für die Herstellung von Bremsbelägen, bei der Bearbeitung der Bauteile an der Sinterpresse und beim Schleifen der Bremsbeläge.

Die Lösung:

Zur Stauberfassung werden an den abzugsaugenden Stellen Hauben installiert. Die Abluft wird über Rohrleitungen zusammengeführt und mittels Gebläse in zwei Patronenfilter mit Impuls-Jet Abreinigung und Vibrationsanlage gefördert. Stäube aus der Vermischung und Bearbeitung werden im Filter 1 an der Sinterpresse abgeschieden. Schleifereistäube werden im Filter 2 gefiltert.



Patronenfilter 2 x Typ P140

Ölnebelabscheider



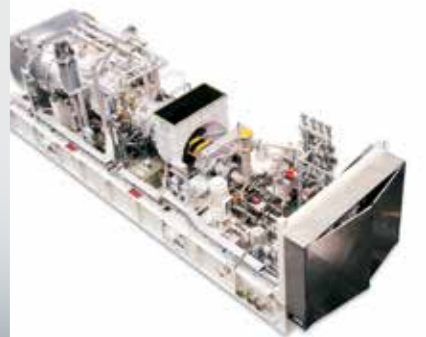
Lösung zur Abscheidung luftgetragener Aerosole

Die Herausforderung:

Schmierölsysteme erzeugen ölhaltige Rauchbildung und Ölnebel. Aerosole sind gesundheitsgefährdend und führen zu Verschmutzungen, Ablagerungen und Luft-/Gasgemischen. Für den sicheren Maschinenbetrieb sind ein leichter Unterdruck im Schmierölsystem und ein Filtern der ölhaltigen Luft notwendig. In kompakten Packages ist der Raum für dieses wichtige Filtersystem begrenzt.

Die Lösung:

Die kompakte Baureihe der COMS Ölnebelabscheider ist vor allem bei engsten Platzverhältnissen das ideale Filtersystem. Der COMS sorgt im Schmieröltank der Turbine für einen einstellbaren kontinuierlichen Unterdruck und für saubere, ölfreie Abluft. Mit einem Abscheidegrad von 99,98% bei 0,1 µm Tröpfchengröße liegt der Restölgehalt unter 0,1 mg/m³.



Ölnebelabscheider Typ 2.200/630 auf MAN Gasturbine

Flüssigkeitsfilter



Selbstreinigender Kantenspaltpfilter für hochviskose Medien

Die Herausforderung:

Dickflüssige Schokoladenmasse soll vor der Abfüllung mit einem selbstreinigenden Filtersystem gereinigt werden. Bisher wurde dies mit einer offenen Filtration realisiert.

Die Lösung:

Nach erfolgreichen Versuchen mit einem Standard-Kantenspaltpfilter wurde gemeinsam mit dem Kunden ein Filter modifiziert. Der Kantenspaltpfilter CSF700-FD mit Flanschdeckel ist sehr wartungsfreundlich und kann durch den Heizmantel in die vorhandene Begleitheizung integriert werden. Ein integrierter Magnetabscheider sorgt für letzte Sicherheit.



Modifizierter Kantenspaltpfilter CSF 700 FD

Füllstandsmesstechnik



Innovativer Tanksensor für die Transportkühlung

Die Herausforderung:

Sicherstellung einer ununterbrochenen Kühlkette sowie Schaffung eines Überblicks über den Füllstand des Aggregatetanks von Kühlaufliegern.

Die Lösung:

Der kapazitive, elektronische solid state Sensor ermöglicht die exakte Messung und Visualisierung des Füllstands, z.B. via LED-Anzeige direkt am Fahrzeug oder via Telematik im Online-Portal. Die integrierte Alarmfunktion beugt Breakdowns und Ladungsschäden vor. Besonders vorteilhaft wirkt sich die Identifikation von Tank- und Entnahmevorgängen mittels Berichtsfunktion aus.



Tanksensor Typ TL350 im Schmitz Cargobull-Auflieger

Flüssigkeitsfilter



Anwendungsbereiche

- Wasserversorgungsanlagen
- Mikrofiltration
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Kläranlagen
- Talsperren, Stauseen, Kühltürme und Brunnentechnik
- Oberflächentechnik
- Elektronikindustrie
- Fotoindustrie
- Kosmetik

Medien

- Schwierige, viskose und gelartige Medien wie Bitumen, Schokolade, Lacke, Polyurethan etc.
- Wässrige Medien wie Wasser, Säuren, Laugen, Öle, Emulsionen, Reinstwasser, Flusswasser, Kühlwasser und Prozesswasser etc.
- Nahrungsmittel
- Pharmazeutische Produkte
- Lösungsmittel

contec-Lösungen für die Filtration und Aufbereitung von Flüssigkeiten.

Wissenswertes

Für die präzise und zuverlässige Separation von Feststoffen aus Flüssigkeiten bietet contec vielfältige Filterkomponenten und -systeme. Die breite Produktpalette reicht von Standard-Filterelementen und -gehäusen über komplette Baugruppen bis hin zu Sonderanfertigungen.

contec-Flüssigkeitsfilter erhalten Sie in diversen Ausführungen, Größen und Filterfeinheiten sowie für verschiedenste Durchsätze. Die robusten Gehäuse bestehen je nach Einsatzbereich aus Kunststoff, Stahl oder Edelstahl. Darüber hinaus sind optional Spezialfiltergehäuse aus Spezialstählen erhältlich.

Gemeinsam mit Ihnen finden wir für Ihre Anwendung die bestmögliche technische Lösung.



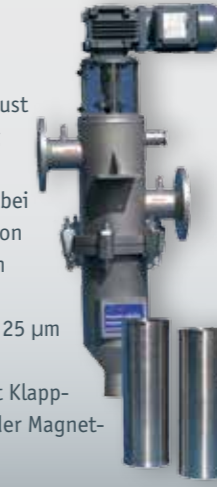
1. Kerzenfilter-Gehäuse aus Kunststoff

- Robuste Filtergehäuse für den Einsatz im Chemie- und Seewasserbereich
- Vorfilter für Umkehrosmoseanlagen und Ionenaustauscher
- Gehäuse aus Polypropylen, PVDF etc.
- Druckstufen 6 und 10 bar, andere auf Anfrage
- Breites Anwendungsspektrum durch modulare Bauweise



2. Kantenspaltfilter

- Äußerst stabile selbstreinigende Filter für den schwierigen Einsatz
- Selbstreinigung ohne Betriebsunterbrechung
- Keine Entsorgung von Filterelementen
- Minimaler Produktverlust beim Feststoffaustrag
- Große Bandbreite an Einsatzmöglichkeiten bei der Flüssigkeitsfiltration
- Durchsätze von 1 m³/h bis 35 m³/h
- Spaltsiebeinsätze von 25 µm bis 3.000 µm
- Sonderausführung mit Klappdeckel, Heizmantel oder Magnetstäben



3. Selbstreinigende Automatik-Filterssysteme

- Filtersysteme in 4 verschiedenen Ausführungen
- Baureihe CKF-TAF für Durchsatzleistungen bis 50 m³/h
- Baureihe FMA 1000 E für Durchsatzleistungen bis 120 m³/h
- Baureihe FMA 2000/9000 für Durchsatzleistungen bis 1.800 m³/h
- Baureihe FMA 10000 für Durchsatzleistungen bis 3.600 m³/h
- Filterfeinheiten: 10 µm bis 1.000 µm
- Berührungsloses Abreinigen mittels spezieller Saugdüsen
- Vollelektronische Steuerung



4. Membranfilter-Gehäuse aus Edelstahl

- Speziell einsetzbare Filtergehäuse für höchste Reinheitsanforderungen
- Konzipiert insbesondere für die Pharma-, Kosmetik-, Getränke- und Elektronikindustrie
- Hochglanzpolierte Oberflächen
- Dampfsterilisierbar (bis 145°C)
- Baureihe bis max. 7 Membranelementen 40"
- Verschiedene Adapterarten möglich



5. Kerzenfilter-Gehäuse aus Edelstahl

- Universell einsetzbare Filtergehäuse
- Ausführung elektropoliert, gebeizt, glasperlengestrahlt etc.
- Anschlüsse von 3/4" bis DN 150
- Baureihe bis max. 40 Filterkerzen 40"
- Einsatzmöglichkeiten von 0,02 µm bis 1.000 µm
- Spezielle Einsätze zur Aufnahme der unterschiedlichen Filterkerzen-Adapter
- Sonderausführungen nach Kundenwunsch



6. Beutelfilter-Gehäuse

- Spezielle Gehäuse zur Aufnahme größerer Schmutzmengen
- Gehäuse aus Edelstahl, Polypropylen, PVDF, auf Wunsch auch Sonderwerkstoffe möglich
- Anschlüsse von 1" bis DN 150
- Durchsätze bis max. 35 m³/h bei Einzelgehäusen
- Ausführungen mit Schnellspannverschluss oder Klappdeckel mit Augenschrauben
- Verstellbare Filterfüße
- Optional als Mehrfachfilter mit Schnellverschluss für große Durchsatzleistungen erhältlich



7. Sonderanfertigungen

- Spezialfiltergehäuse aus diversen Materialien
- Kompakte Filtersysteme mit Verrohrung und Armaturen
- Umschaltbare Filteranlagen
- Auf Wunsch mit Materialzeugnissen und TÜV-Bescheinigung
- Wasserdruckprobe bis 1.000 bar
- Sonderanfertigungen für OEM-Kunden



8. Filterelemente

contec-Filterelemente werden sowohl in contec-Gehäusen als auch in Gehäusen von Fremdanbietern eingesetzt. Das Sortiment umfasst Einsätze unterschiedlichster Materialien, Formen und Filterfeinheiten.

contec liefert spezifische Filterlösungen für zahlreiche Anwendungsfälle, unter anderem für:

- die Vorfiltration von RO-Anlagen
- die Aufbereitung von Kühlwasser
- die Filtration von Lacken und Farben
- die Filtration verschiedener Öle.

Sinnvoll ergänzt wird das breite Standardprogramm, je nach individueller Kundenanforderung, durch Komplettsysteme und Sonderanlagen.





Anwendungsbereiche

- Niveaumessung, -überwachung und Temperaturkontrolle von Kraftstoffen, Ölen und sonstigen Flüssigkeiten, auch bei wechselnden Medien im laufenden Betrieb, in:
- Telemetriesystemen
 - IBC Containern
 - Motoren und Motorkühlsystemen
 - Mobilien und stationären Tanks
 - Dieselaggregaten
 - Kühl- und Nutzfahrzeugen
 - Baumaschinen und -fahrzeugen
 - Motorsportfahrzeugen

Lieferprogramm

- Kapazitive Füllstandsensoren (solid state)
- Kapazitiver Niveauschalter (solid state)
- Elektromechanische Lösungen mit Widerstands- und Spannungssignal oder Schaltpunkt
- Schwimmerschalter zur senkrechten oder waagerechten Montage
- Mechanische Füllstandanzeiger
- Temperaturschalter

contec-Lösungen für das Messen und Kontrollieren von Füllständen.

Wissenswertes

Für die exakte Überwachung von Füllständen und Temperaturen bietet contec zahlreiche Komponenten, die sowohl in wechselnden Medien als auch in explosionsgefährdeten Bereichen oder im Rahmen entsprechender Anwendungen zuverlässig messen und regeln.

Alle kapazitiven (solid state) Sensoren, Füllstandanzeiger und Schwimmerschalter werden jeweils nach Kundenspezifikation ausgelegt und gefertigt. Im Rahmen der technischen Möglichkeiten konfigurieren wir die passende Lösung entsprechend der geforderten Anwendungsparameter wie Ausgangssignal, Position und Anzahl sowie Funktion der Schaltpunkte, Tauchtiefe und auch Werkstoff.

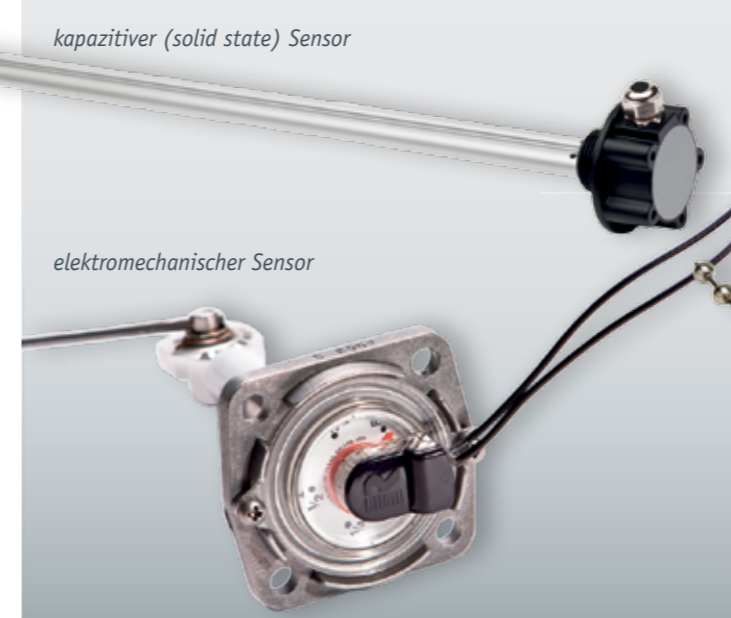
Für die genaue Kontrolle von Temperaturen in Motoren, Motorkühlsystemen, Betonpumpen und Dieselaggregaten bietet contec Temperaturschalter, die entsprechend der Anwendung durch unterschiedliche Gehäuseformen, verschiedene elektrische Anschlussmöglichkeiten, wählbare Schalttemperaturen und Schaltfunktionen variieren können.



1. Sensoren mit analogem Signal

- Einsatz in Wasser, Diesel, Kraftstoff oder Ölen auch bei wechselnden Medien
- Widerstands-, PWM-, Stromstärken- oder Spannungsausgangssignal konfigurierbar
- Keine beweglichen Teile (solid state) bei kapazitiven Sensoren
- Elektromechanische Sensoren auch für explosionsgefährdete Bereiche einsetzbar
- Ansteuerung von Standard-Anzeigeelementen bis zu SPS-Anlagen
- Wahlweise manuelle oder automatische Kalibrierung des Sensors auf ein anderes Medium

kapazitiver (solid state) Sensor



elektromechanischer Sensor



2. Digitale Sensoren und Schalter

- Durch wählbare Schaltverzögerungen und -funktionen sind die kapazitiven (solid state) Schalter genau anpassbar an die Anwendung
- Auch als elektromechanische Lösung möglich
- Unterschiedliche Gewindeformen je nach Prozessanschluss
- Verschiedene elektrische Anschlussmöglichkeiten
- Je nach Druck, Temperatur und Medium sind unterschiedliche Sensoren/Schalter wählbar

kapazitive (solid state) Sensoren



Schwimmerschalter horizontal/vertikal



elektromechanische Lösung siehe Abbildung links ←

3. Mechanische Anzeiger

- Auslegung nach Anwendungsspezifikation
- Hermetische Abkapselung der Anzeige durch Magnetkupplung
- Magnetkupplung ermöglicht robuste mechanische Füllstandanzeiger zur leckagefreien Montage
- Verschiedene Ausführungen je nach Tankgeometrie (Schwimmerarm- oder Spiralanzeiger)
- Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen möglich
- Verschiedene Materialmische je nach Anwendungsart
- Unterschiedliche Prozessanschlüsse wählbar
- Einfaches upgrade zu elektromechanischem Sensor möglich (bei bautechnisch geeigneten Anzeigern)



4. Temperaturschalter

- Breites Spektrum an Schaltern, die entsprechend der Kundenanwendungen spezifiziert werden können
- Verschiedene Konfigurationen an Schalttemperaturen und Schaltfunktionen, Gehäusetypen und Steckervarianten wählbar für den extensiven Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen
- Robust und langlebig gestaltete Produktreihe für den extensiven Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen
- Geeignet für den Einsatz in Industriemotoren bei starken Vibrationen, Erschütterungen, hohen Temperaturen und Feuchtigkeit





contec:

clean solutions on demand®

**Luft- und Gasfilter
Entstaubungstechnik
Ölnebelabscheider
Flüssigkeitsfilter
Füllstandsmesstechnik**

contec GmbH
Postfach 6148
53594 Bad Honnef
Heideweg 24
53604 Bad Honnef
Germany
Telefon +49 (0)2224 9893-0
Telefax +49 (0)2224 9893-20
info@contec-filtration.de
www.contec-filtration.de

**Kaufmännische Geschäftsführung/
International Sales**

Telefon +49 (0)2224 9893-15

**Technische Geschäftsführung/
Produktion**

Telefon +49 (0)2224 9893-13

Luft- und Gasfilter

Telefon +49 (0)2224 9893-14

Entstaubungstechnik

Telefon +49 (0)2224 9893-28

Ölnebelabscheider

Telefon +49 (0)2224 9893-12

Flüssigkeitsfilter

Telefon +49 (0)2224 9893-16

Füllstandsmesstechnik

Telefon +49 (0)2224 9893-17

Verwaltung

Telefon +49 (0)2224 9893-11

Buchhaltung

Telefon +49 (0)2224 9893-10