



## Funktion

Die COLF (Contec Liquid Filters) Kantenspaltfilter zeichnen sich durch ihre robuste Bauweise aus und sind somit für schwierige Einsatzbedingungen bestens geeignet.

Der Filter setzt sich aus folgenden Bestandteilen zusammen:

- Einteiliges Filtergehäuse
- Schaberkorb mit Abstreifer
- Getriebemotor mit Deckel
- 3-beiniges Fußgestell  
(Fußgestell muss fest mit dem Boden verbunden werden)

Die Filtration erfolgt durch das Filterelement von außen nach innen, wobei sich die Feststoffe an der Außenseite anlagern. Die Abreinigung läuft wie folgt ab: Der Getriebemotor dreht das zylinderförmige Filterelement, so dass der am Filterelement angelegte Abstreifer die Feststoffe von der Oberfläche entfernt. Die Feststoffe setzen sich im unteren Teil des Filtergehäuses ab. Durch Öffnen des Kugelhahns/Ventils werden die Feststoffe durch den Systemdruck im Innern des Gehäuses nach außen abgeführt.

Das Austragen der Feststoffe kann generell auf drei Arten erfolgen:

- Manuell: Durch Öffnen und Schließen eines Kugelhahns
- Automatisch: Mittels eines zeitgesteuerten Ventils
- Automatisch: Mittels einer elektronischen Steuerung mit Differenzdrucküberwachung, die ein Magnetventil ansteuert.

## Vorteile

Die Wartung und Reinigung ist ohne großen Aufwand möglich, da lediglich vier Augenschrauben gelöst werden müssen, um den Deckel (mit Getriebemotor) und die Schaberkorbeinheit heraus nehmen zu können. Der Innenraum des Gehäuses ist dann leicht zugänglich und kann ohne Probleme komplett gereinigt werden. Als zusätzliche Option kann die Oberfläche des Gehäuseinneren poliert werden.

## Hauptmerkmale

- Schnelle und einfache Reinigung von Rein- und Schmutzraum
- Ausbau des Schaberkorbs ohne Werkzeug möglich
- Selbstreinigend ohne Unterbrechung der Filtration
- Geeignet für fast alle Flüssigkeiten
- Keine Filterkerzen-Entsorgung
- Minimaler Produktverlust beim Feststoffaustrag
- Einfache Demontage des Filterelements
- Hohe Differenzdruckfestigkeit
- Robustes, einteiliges Gehäuse

## Anwendungen

- |                     |                      |                               |
|---------------------|----------------------|-------------------------------|
| • Farben und Lacke  | • Lösungsmittel      | • Emulsionen                  |
| • Dispersionsfarben | • Elektrophoreselack | • Hefe                        |
| • Druckfarben       | • Schokoladenmasse   | • Getriebeöl, Walzöle, Rapsöl |
| • Unterbodenschutz  | • Weichmacher        | • Polyurethan                 |
| • Klebstoffe        | • Kühlschmiermittel  | • Teerprodukte                |



Kantenspaltfilter CSF 700-FD



Schaberkorbeinheit



## Technische Daten

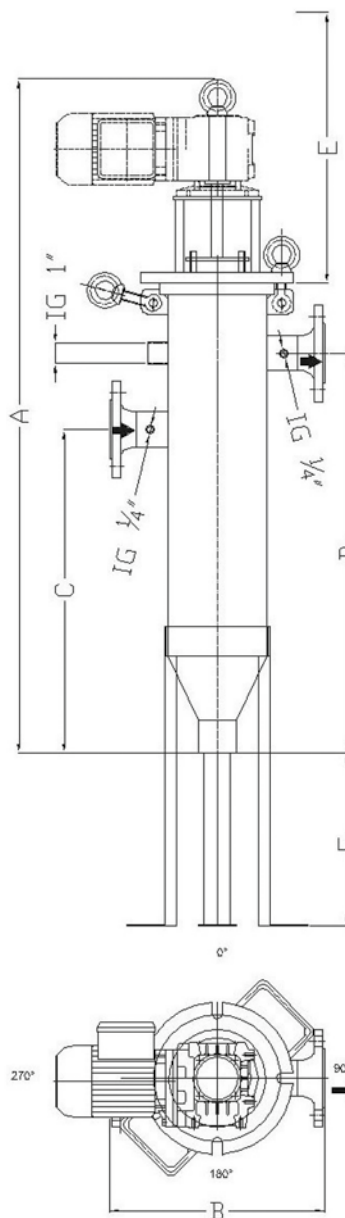
<b>Material</b>	
Filtergehäuse	Edelstahl 1.4571
Filterelement	Edelstahl 1.4435
Schaberblech	Edelstahl 1.4310
<b>Dichtung</b>	Viton O-Ring/PTFE 25
<b>Feinheit</b>	– 3.000 µm
<b>Betriebsdruck</b>	10 bar standard 16 bar auf Sonderwunsch
<b>Betriebstemperatur</b>	80 °C Bis 180 °C auf Sonderwunsch
<b>Motor</b>	Schnecken-Getriebemotor
<b>Anschluss</b>	400 V, 50 Hz Sonderspannung auf Anfrage
<b>Schutzart</b>	IP 65, optional mit EX-Schutz

Gefertigt gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/E Kat. 1, Art. A

## Bestellschlüssel

<b>CSF</b>	<input type="text"/>	<b>-FD</b>
	<b>Flansch</b>	
	700 = DN65	
	1000 = DN80	

Bestellbeispiel: CSF 700-FD



\*Fußgestell muss am Boden befestigt werden

## Technische Daten

Typ	CSF700-FD	CSF1000-FD
Durchflussleistung	25 m <sup>3</sup> /h*	35 m <sup>3</sup> /h*
Eingang	DN65	DN80
Ausgang	DN65	DN80
Entleerung	R 2" IG	
Entlüftung/Spülung	R 1/8" im Deckel (Entlüftung), R 1" (Spülung)	
Gehäuseverschluss	Klappschrauben	
Einbauhöhe A	1145	1200
Flanschmaß B	365	465
Flanschhöhe C	550	560
Flanschhöhe D	680	710
Ausbauhöhe E	580	700
Höhe vom Boden F	0 – 250	0 – 220
Volumen in Ltr.	15	26.5

Gehäuse optional mit Haltepratzen

\* bezogen auf Wasser bei 100 µm Filterfeinheit